

HARMONOGRAM SZKOLENIA

Tytuł projektu	„Zawodowy PO WER - program zwiększania aktywności zawodowej osób biernych zawodowo poniżej 30 roku życia w województwie śląskim”			
Nazwa szkolenia	KURS SPAWANIA METODĄ TIG I stopień			
Numer grupy	2/TIG/12/2018			
Ilość osób	14			
Ilość godzin szkolenia	Zajęcia teoretyczne 23 h Zajęcia praktyczne 80 h			
Miejsce organizacji szkolenia	CSS INGRESSIO Ul. Struga 1 Sosnowiec			
Termin szkolenia	od	05.12.2018	do	21.12.2018

Lp	Data szkolenia	Godziny realizacji szkolenia	Przedmiot /Temat	Liczba godzin szkolenia	Typ zajęć
1.	05.12.2018	8.00-14.30	Procesy spajania, rysunek techniczny w spawalnictwie, Sprzęt i narzędzia wykorzystywane do spawania. Oznaczanie i wymiarowanie spoin. Metody przygotowania złączy do spawania. Materiały dodatkowe do spawania. Kwalifikowanie spawaczy.	8	T
2.	06.12.2018	14.00-20.00	Instruktaż stanowiskowy. Uruchamianie urządzeń, zajarzanie łuku, regulacja parametrów spawania, napawanie na blasze w pozycji PA	6	P
3.	07.12.2018	14.00-20.00	Wykonywanie spoin czołowych jednościegowych, wielościegowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	6	P
4.	08.12.2018	08.00-16:00	Wykonywanie spoin czołowych jednościegowych, wielościegowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	8	P
5.	10.12.2018	14:00-20.00	Wykonywanie spoin czołowych jednościegowych, wielościegowych	6	P

			czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF		
6.	11.12.2018	14.00-20:00	Wykonywanie spoin czołowych jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	6	P
7.	12.12.2018	14:00-20.00	Wykonywanie spoin czołowych jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	6	P
8.	13.12.2018	14.00-20:00	Wykonywanie spoin czołowych jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	6	P
9.	14.12.2018	08:00-13.45	Charakterystyka spawania TIG oraz typowe parametry Metody przygotowania złączy do spawania. Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania TIG. Technika i technologia spawania, pozycje spawania. Kontrola i badania złączy spawanych.	7	T
10.	15.12.2018	08.00-16:00	Wykonywanie spoin czołowych jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	8	P
11.	17.12.2018	08:00-14.30	Podstawowe akty prawne dotyczące pracy. Prawa i obowiązki pracownika i pracodawcy. Przepisy BHP oraz ppoż. przy pracach spawalniczych. Udzielanie pierwszej pomocy przedmedycznej	8	T
12.	18.12.2018	08.00-16:00	Wykonywanie spoin czołowych jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF.	8	P
13.	19.12.2018	08:00-16:00	Wykonywanie spoin czołowych jednościgowych, wielościgowych czołowych i pachwinowych w pozycji PA, PB, PC, PF	8	P
14.	20.12.2018	14:00-20:00	Powtórzenie najtrudniejszych elementów szkolenia praktycznego. Przygotowanie próbek do egzaminu	6	P



15.	21.12.2018	14:00-20:00	Powtórzenie najtrudniejszych elementów szkolenia praktycznego. Przygotowanie próbek do egzaminu. Egzamin	6	P
W każdym dniu szkolenia doliczona jest przerwa kawowa (10 min) oraz przerwa obiadowa (30 min)					
ŁĄCZNA LICZBA GODZIN KURSU				103 (23 teoria, 80 praktyka)	